



Ściany hybrydowe RIGIPS

Inteligenta kombinacja – wymierne korzyści

RIGIPS. Profesjonalny partner w branży robót wykończeniowych

Systemy suchej zabudowy są dzisiaj stałym elementem nowoczesnego budownictwa i inteligentnej architektury. RIGIPS, dzięki wysokiej jakości produktom i innowacyjnym rozwiązaniom systemowym, stał się synonimem nowoczesności i nieustannego rozwoju w branży robót wykończeniowych.

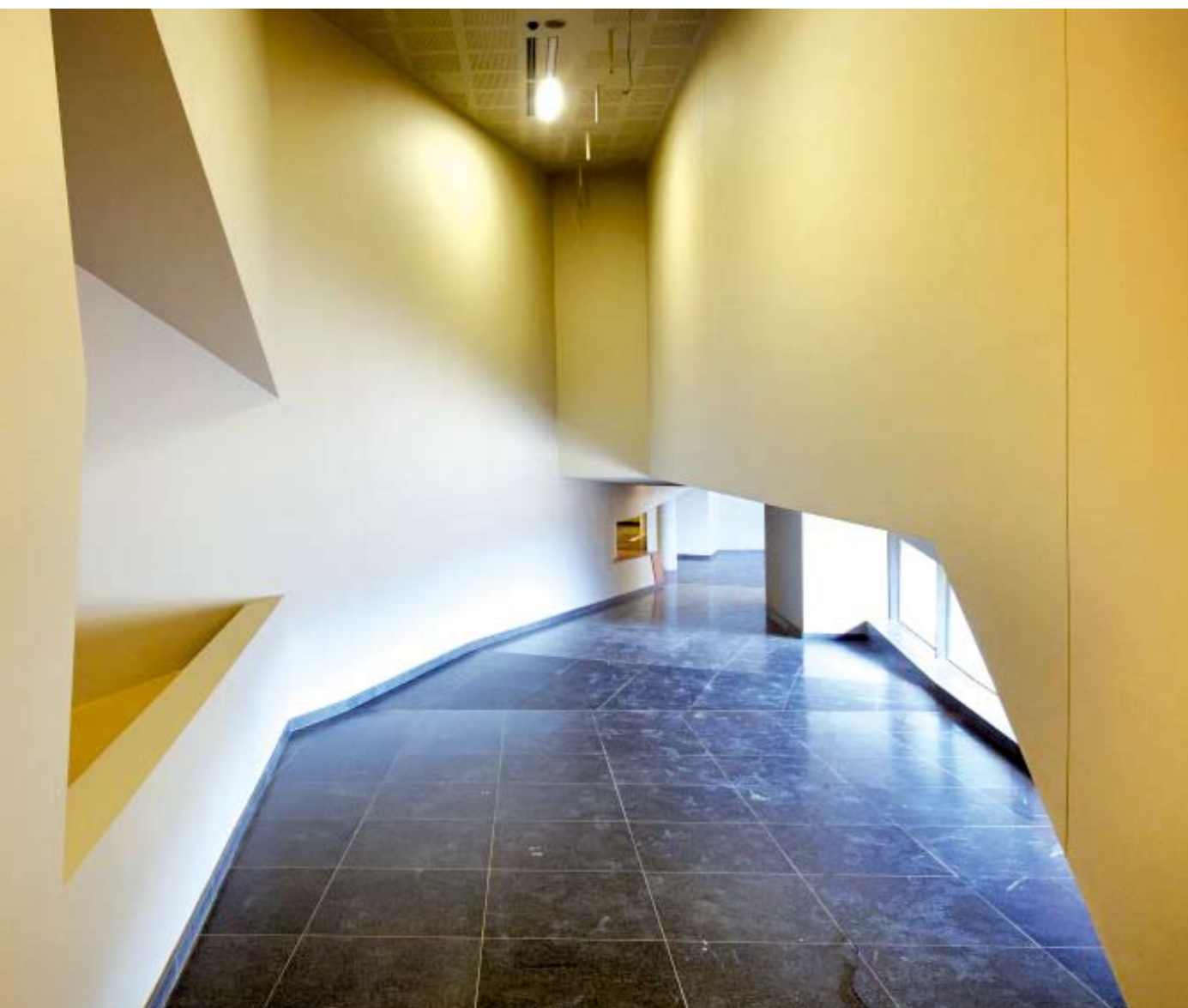
RIGIPS oferuje profesjonalnemu użytkownikowi kompletne systemowe rozwiązania dla wszelkich możliwych zastosowań przy wewnętrznych robotach wykończeniowych.

Dzięki wysoko wykwalifikowanej i zaangażowanej załodze RIGIPS opracowuje, produkuje i wprowadza na rynek płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowe, płyty gip-

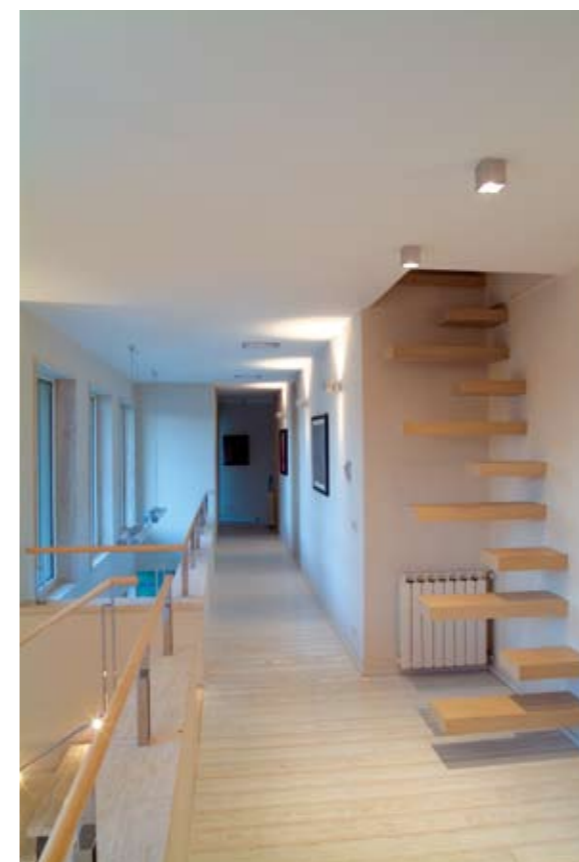
sowo-włóknowe oraz akcesoria i materiały izolacyjne do remontów, budowy i różnych zastosowań specjalnych. Oferujemy wysokiej jakości systemy m.in. do izolacji dźwiękowej, ochrony przeciwpożarowej, izolacji cieplnej i akustyki wewnątrz.

RIGIPS jest dla Państwa kompetentnym partnerem w zakresie rozwiązań dotyczących nowoczesnych robót wykończeniowych wewnątrz, odpowiadających najwyższemu wymogom w zakresie wzornictwa, komfortu i bezpieczeństwa.

Zachęcamy do korzystania z wiedzy i doświadczenia profesjonalisty w branży robót wykończeniowych!



Najlepsze właściwości prowadzą do jeszcze lepszych efektów



Jeśli z dwóch różnych elementów poprzez ich kombinację powstaje nowa całość mówimy o hybrydzie i pozytywnej synergii. Cecha szczególna: obydwie zestawione elementy spełniają już jakąś funkcję każdy dla siebie. Jednak dzięki ich kombinacji powstaje nowy system o nowych, lepszych właściwościach.

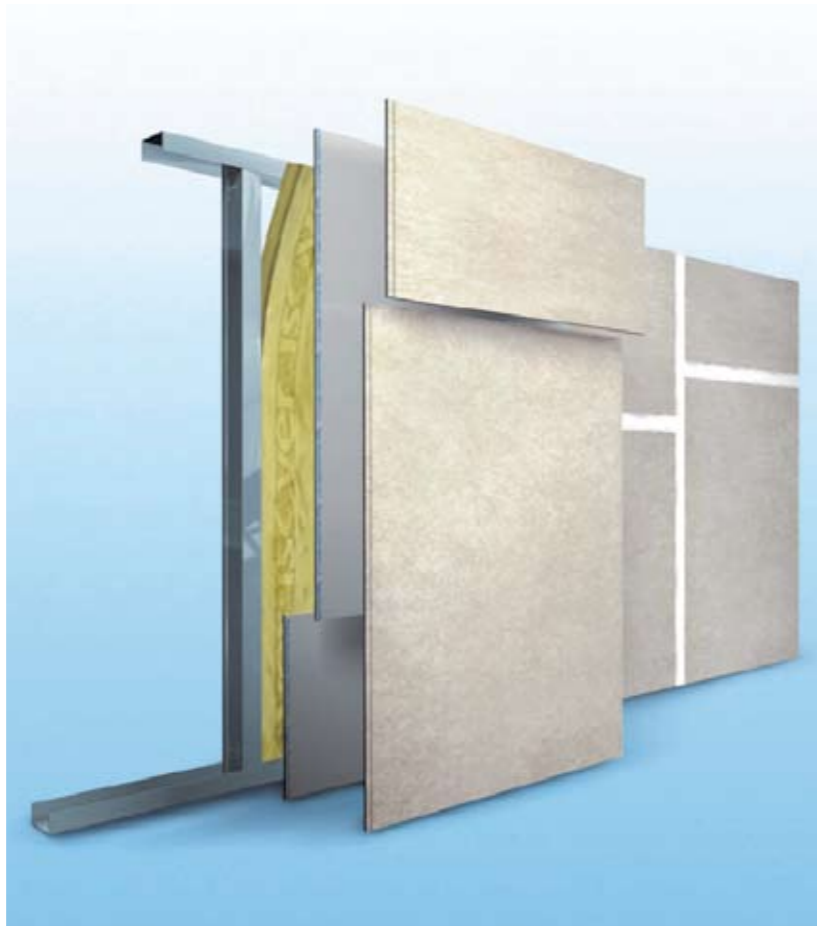
Na tej zasadzie bazuje system ścian hybrydowych RIGIPS. Także i tutaj dwie sprawdzone i powszechnie stosowane, wydajne płyty montowane w systemach suchej zabudowy, tworzą podstawę dla systemu ścian, który ze swoimi zaletami staje się nową jakością w elastycznym kształtowaniu ścian – zarówno w budownictwie publicznym, jak i mieszkaniowym, budownictwie nowym i w remontach.



Każda ze stron hybrydowej ściany RIGIPS ma strukturę dwuwarstwową – warstwa wewnętrzna składa się z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS, a druga z gipsowo-włóknowych RIGIDUR H.

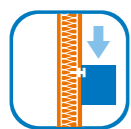
Ściana hybrydowa RIGIPS: twarda i odporna na zadrapanie, wytrzymała powierzchnia, która sprostą ekstremalnie wysokim wymaganiom np. w budynku szkoły, czy szpitala.

Właściwości produktów stają się zaletami systemu



Opłacalność

W stosunku do porównywalnych konstrukcji z dwoma warstwami płyt gipsowo-włóknowych, dzięki zastosowaniu na wewnętrzną warstwę płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS można zredukować koszty materiałowe nawet o 50%.



Mocowanie obciążeń x 2

W porównaniu z tradycyjnymi ścianami montowanymi na sucho, dzięki płytom gipsowym 2 x 12,5 ściany hybrydowe RIGIPS wytrzymują znacznie więcej, np. za pomocą zwykłego wkrętu do szybkiego montażu RIGIPS lub metalowego kółka pusto-przestrzennego można zamocować mniej więcej dwukrotnie cięższe elementy.



Ochrona przeciwpożarowa

Systemy ścian hybrydowych RIGIPS zapewniają udowodnioną badaniami ogniowymi ochronę przeciwpożarową w klasie odporności ogniowej do EI 120.



Izolacja dźwiękowa

Systemy ścian hybrydowych RIGIPS spełniają niezależnie stawiane wymagania dla izolacji dźwiękowej, wykazując w testach wartości izolacyjności akustycznej R_{wR} nawet do 58 dB (wg badań przeprowadzonych w Niemczech).

Płyty RIGIDUR H na płytach gipsowo-kartonowych RIGIMETR



System ścian hybrydowych RIGIPS nadaje się przede wszystkim do zastosowań w budynkach publicznych takich jak np. szkoły i szpitale, gdzie ściany poddawane są dużym obciążeniom użytkowym.

Wierzchnia warstwa płyty gipsowo-włóknowej z pewnością sprostą ekstremalnie wysokim wymaganiom. Dzięki swej ogromnej wytrzymałości mocna konstrukcja ścienna bez problemu poradzi sobie z codziennymi obciążeniami. Na jej twardej, odpornej na zadrapania i gładkiej powierzchni nawet po latach nie widać śladów użytkowania.

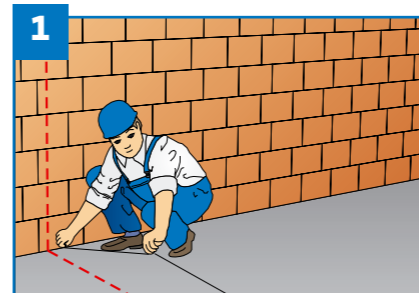
Montaż ścian hybrydowych RIGIPS

**Montaż systemu**

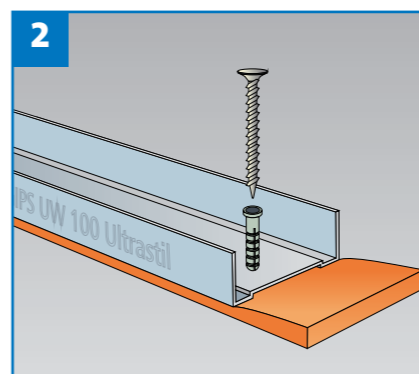
Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS RIGIMETR (w zależności od potrzeb typ A, H2, F, DF, FH2, DFH2) montuje się za pomocą wkrętów do szybkiego montażu RIGIPS TN 25 mm w odstępach co 750 mm, a następnie masą szpachlową RIGIPS VARIO wypełnia się powstałe szczeliny.

Drugą warstwę płyt RIGIDUR H o grubości 12,5 mm łączy się z pierwszą warstwą za pomocą wkrętów do szybkiego montażu RIGIDUR TN 35 mm w odstępach co 250 mm. Powstałe szczeliny można następnie wypełnić masą szpachlową VARIO lub zakleić klejem spoinowym RIGIDUR. Odstępy między słupami ściany mogą wynosić maksymalnie 600 lub 625 mm. W miarę potrzeb lub wymagań przestrzeni pomiędzy warstwami płyt należy wypełnić wełną mineralną szklaną lub skalną (np. ISOVER AKU-PŁYTA lub ISOVER POLTERM UNI).

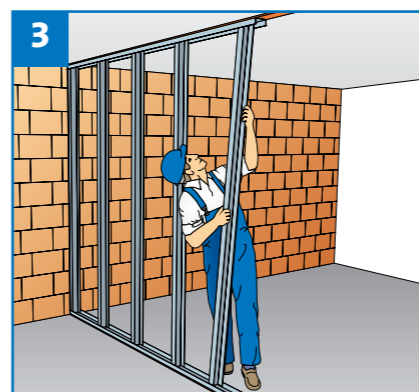
Technologia wykonania ścian hybrydowych RIGIPS

**1. Trasowanie**

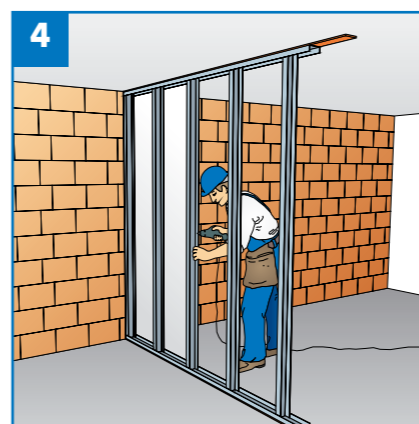
- Narysować na podłodze przebieg ściany.
- Uwzględnić otwory drzwiowe.
- Przenieść przebieg ściany na sufit.

**2. Profile UW (np. RIGIPS ULTRASTIL®)**

- Profile montażowe UW mocuje się do podłogi i sufitu za pomocą kołków wbijanych RIGIPS w odstępach 1.000 mm.
- Profile montażowe CW na przylegających otaczających elementach konstrukcji dla zachowania dźwiękoszczelności należy montować z zastosowaniem uszczelek montażowych RIGIPS z polietylenu spienionego grubości 3-4 mm.

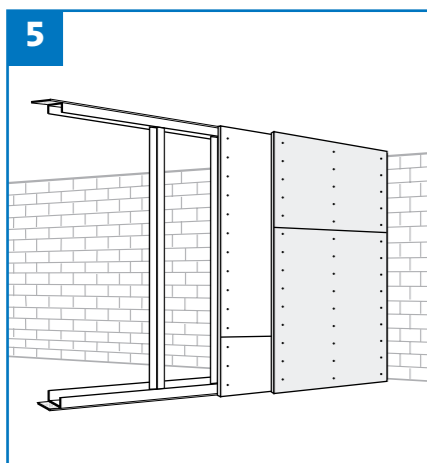
**3. Profile słupkowe CW (np. RIGIPS ULTRASTIL®)**

- Profile słupkowe CW należy wymierzyć w taki sposób, aby weszły one przynajmniej na 15 mm w zamontowany na suficie profil UW RIGIPS i aby miały od 10 do 20 mm luzu.
- Rozstaw osi profili słupkowych CW powinien wynosić 600 lub 625 mm.
- Profile słupkowe CW ustawiać zamkniętą stroną w kierunku montażu.

**4. Opłytywanie pierwszej strony ściany – pierwsza warstwa pokrycia**

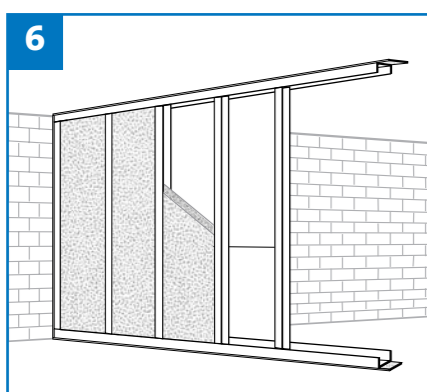
- Pierwszą warstwę pokrycia płytami RIGIPS zaczynamy używając połowy ich szerokości: 600 lub 625 mm. Płyty RIGIPS mocuje się do profili słupkowych ściennych za pomocą wkrętarki i wkrętów do szybkiego montażu TN 25 mm w odstępach ≤ 750 mm.
- Gdy wymagane są połączenia poprzeczne, to należy je rozmieścić z przesunięciem ≥ 400 mm, w miarę możliwości na wysokości jednej trzeciej ściany od góry.
- Następnie zaszpachlować je masą szpachlową RIGIPS VARIO.

Technologia wykonania ścian hybrydowych RIGIPS



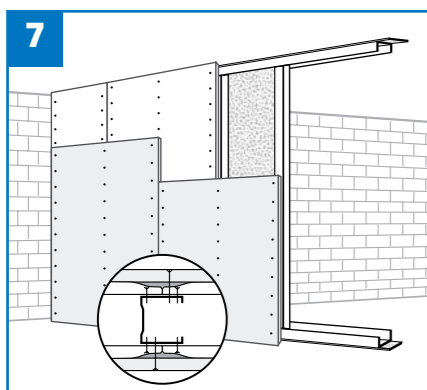
5. Opłytywanie pierwszej strony ściany – druga warstwa pokrycia

- Drugą warstwę płyt RIGIDUR H o grubości 12,5 mm ze względu na połączenia w poprzedniej warstwie zaczynamy całą szerokością płyty. Drugą warstwę płyt gipsowo-włóknowych RIGIDUR H należy przykręcić do profili CW wkrętami do szybkiego montażu RIGIDUR 35 mm łącząc je z pierwszą warstwą pokrycia. Odstęp między wkrętami ≤ 250 mm
- Gdy wymagane są połączenia poprzeczne, to należy je rozmieścić także z przesunięciem ≥ 400 mm, w miarę możliwości na wysokości jednej trzeciej ściany od góry
- Połączenia płyt RIGIDUR H można wykonywać z zastosowaniem techniki szpachlowania za pomocą masy szpachlowej RIGIPS VARIO i płyt RIGIDUR H AK (spłaszczona krawędź) lub techniki klejenia za pomocą kleju spoinowego RIGIDUR



6. Izolacja pustej przestrzeni

- Po pokryciu pierwszej strony ściany oraz ułożeniu wymaganych instalacji elektrycznych i sanitarnych w pustej przestrzeni ściany, w celu poprawy izolacyjności akustycznej wzgl. ochrony przeciwpożarowej, powinno się umieścić izolację w postaci wełny szklanej lub skalnej. Pustą przestrzeń należy zaizolować na całej powierzchni.



7. Pokrywanie drugiej strony ściany

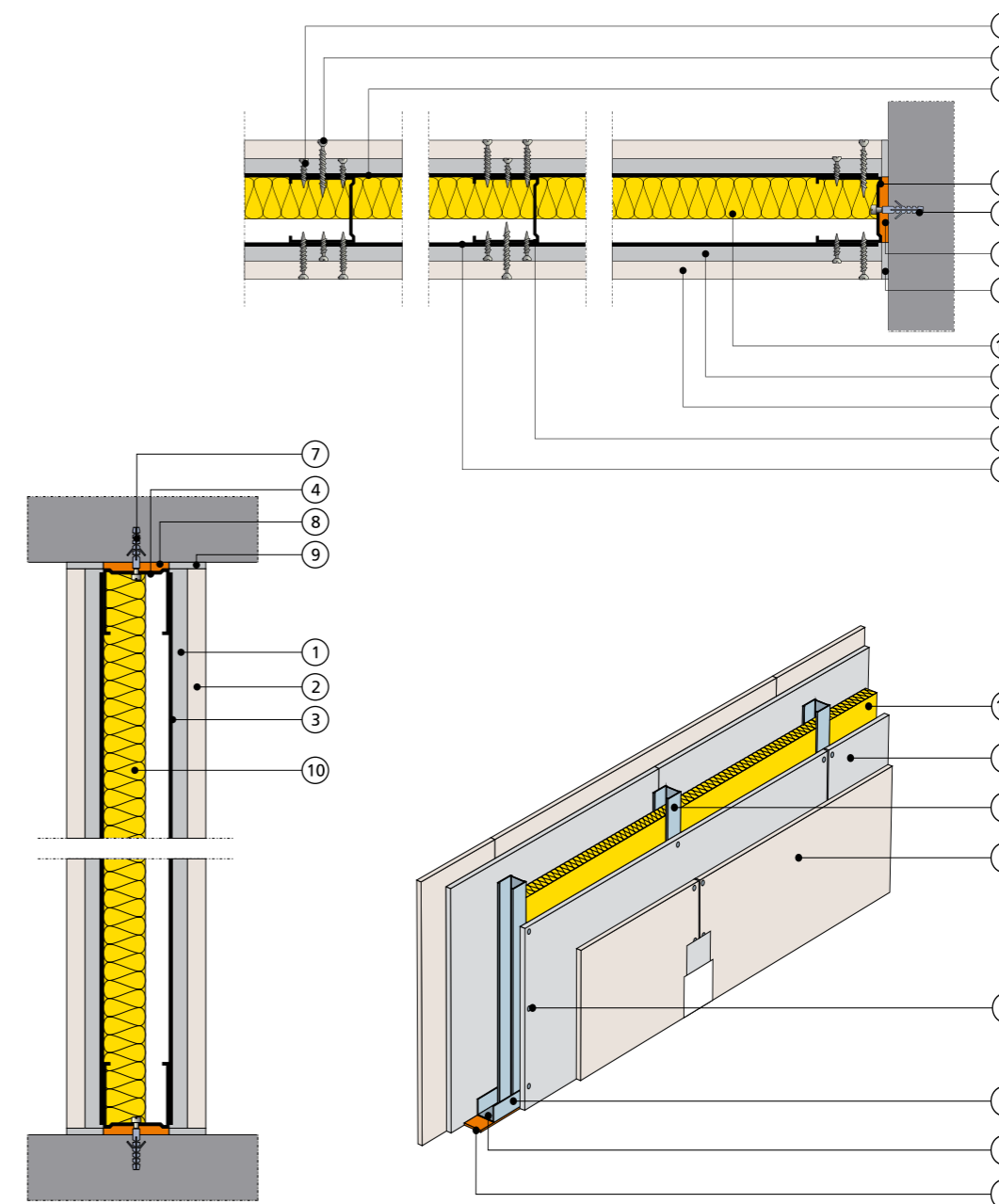
- Drugą stronę ściany zaczynamy połową szerokości płyty (600 lub 625 mm) tak, aby w stosunku do pierwszej strony ściany nie pokrywały się połączenia płyt
- Po zamontowaniu drugiej strony ściany według tej samej zasady, ściana hybrydowa RIGIPS jest gotowa do zaszpachlowania
- Połączenia płyt i łby wkrętów należy zatrzeć szpachlą spoinową RIGIPS VARIO
- Zaleca się szpachlowanie pierwszej warstwy pokrycia ściany

Wskazówka

Więcej informacji dotyczących zaleceń technologicznych znajdą Państwo w:

- Katalogu „SYSTEMY RIGIPS”
- Broszurze „MONTAŻ SYSTEMÓW RIGIPS”

Ściany na pojedynczej konstrukcji wsporczej w systemach: 3.38.011, 3.38.012 i 3.38.013



Rys. 1. Ściany działowe RIGIPS. Systemy 3.38.011, 3.38.012, 3.38.013

1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS RIGIMETR
2. Pyta gipsowo-włóknowa RIGIPS RIGIDUR H
3. Profil słupkowy RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL lub STANDARD
4. Profil poziomy RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL lub STANDARD
5. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
6. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
7. Łączniki mechaniczne (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane) max. co 1000 mm
8. Taśma uszczelniająca RIGIPS o szerokości 45-50/70-75/95-100 mm i grubości min. 10 mm z wełny mineralnej
9. Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO STANDARD lub SUPER
10. Wełna mineralna (np. Isover AKU-PŁYTA, Isover POLTERM UNI)

Parametry techniczne ścian hybrydowych RIGIPS w systemach: 3.38.011, 3.38.012 i 3.38.013

Tablica nr 1:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.38.011

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa		Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP	
		Typ/Grubość [mm]	[mm]			Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.38.011	1xCW50 w rozstawie max. 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	RIGIDUR H 1x10	50	95	szklana lub skalna	50	15	-	EI 60	400
		RIGIDUR H 1x10									
		A lub H2 1x12,5	RIGIDUR H 1x12,5	56	100	szklana lub skalna	50	15	52	EI 60	400
		RIGIDUR H 1x12,5									
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	RIGIDUR H 1x10	56	95	skalna	40	100	-	EI 90	400
		RIGIDUR H 1x10									
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	RIGIDUR H 1x12,5	60	100	szklana lub skalna	50	15	52	EI 90	400
RIGIDUR H 1x12,5											
DF 1x15	RIGIDUR H 1 x 12,5	64	105	skalna	50	30	-	EI 120	400		
RIGIDUR H 1 x 12,5											

Tablica nr 2:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.38.012

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa		Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP	
		Typ/Grubość [mm]	[mm]			Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.38.012	1xCW75 w rozstawie max. 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	RIGIDUR H 1x10	50	120	szklana lub skalna	75	15	-	EI 60	550
		RIGIDUR H 1x10									
		A lub H2 1x12,5	RIGIDUR H 1x12,5	56	125	szklana lub skalna	75	15	53	EI 60	550
		RIGIDUR H 1x12,5									
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	RIGIDUR H 1x10	56	120	skalna	40	100	-	EI 90	550
		RIGIDUR H 1x10									
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	RIGIDUR H 1x12,5	60	125	szklana lub skalna	75	15	53	EI 90	550
RIGIDUR H 1x12,5											
DF 1x15	RIGIDUR H 1 x 12,5	64	130	skalna	50	30	-	EI 120	550		
RIGIDUR H 1 x 12,5											

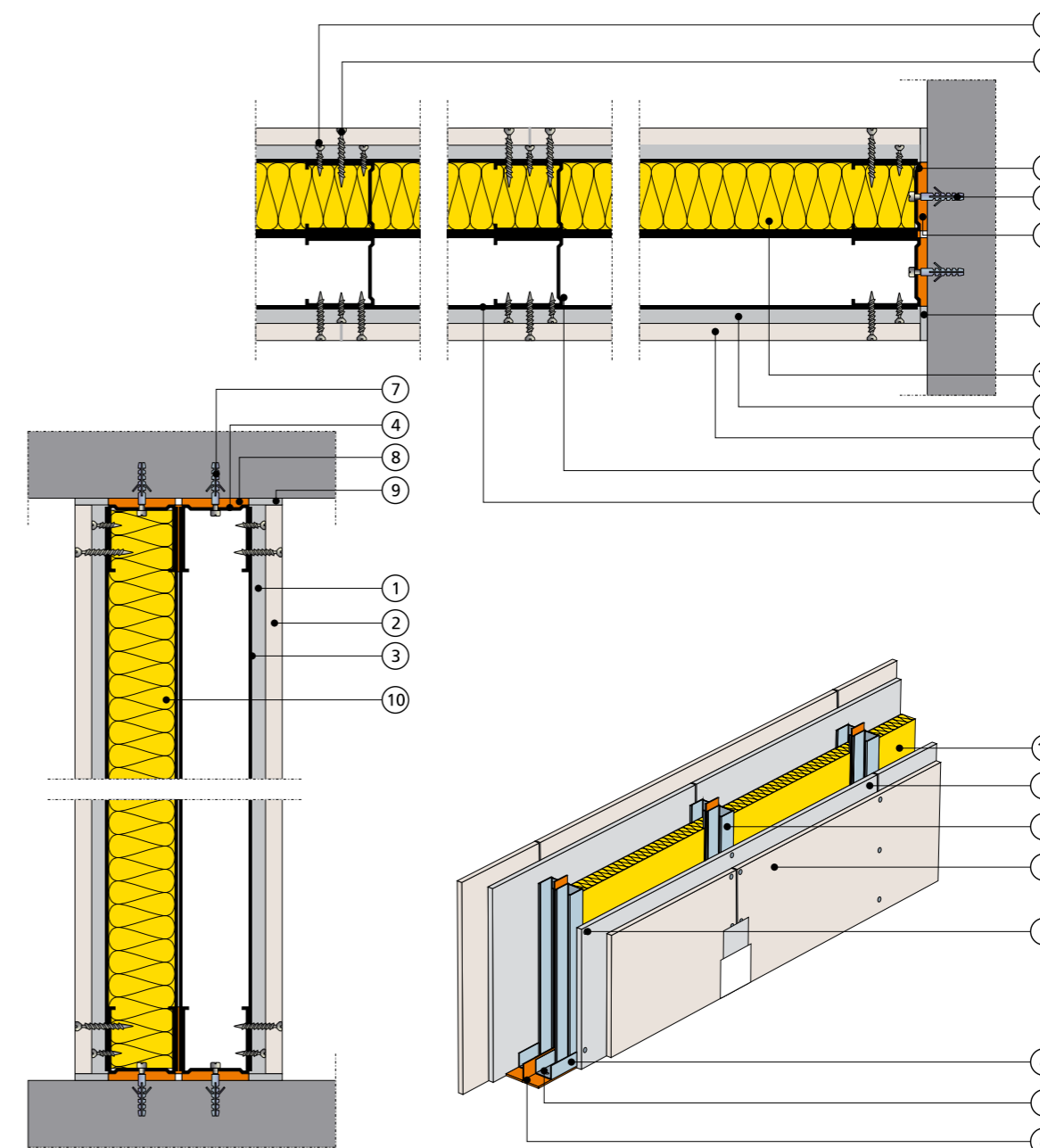
Tablica nr 3:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.38.013

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa		Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP	
		Typ/Grubość [mm]	[mm]			Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.38.013	1xCW100 w rozstawie max. 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	RIGIDUR H 1x10	50	145	szklana lub skalna	100	15	-	EI 60	650
		RIGIDUR H 1x10									
		A lub H2 1x12,5	RIGIDUR H 1x12,5	56	150	szklana lub skalna	100	15	54	EI 60	650
		RIGIDUR H 1x12,5									
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	RIGIDUR H 1x10	56	145	skalna	40	100	-	EI 90	650
		RIGIDUR H 1x10									
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	RIGIDUR H 1x12,5	60	150	szklana lub skalna	100	15	54	EI 90	650
RIGIDUR H 1x12,5											
DF 1x15	RIGIDUR H 1 x 12,5	64	155	skalna	50	30	-	EI 120	650		
RIGIDUR H 1 x 12,5											

Uwagi: • ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt
• dopuszcza się stosowanie zamiast płyt typu A lub H2 oraz płyt typu F, DF lub FH2, DFH2

Ściany na podwójnej konstrukcji wsporczej w systemach: 3.39.011, 3.39.012 i 3.39.013



Rys. 2. Ściany działowe RIGIPS. Systemy 3.39.011, 3.39.012, 3.39.013

1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS RIGIMETR
2. Pyta gipsowo-włóknowa RIGIPS RIGIDUR H
3. Profil słupkowy RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL lub STANDARD
4. Profil poziomy RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL lub STANDARD
5. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm

6. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
7. Łączniki mechaniczne (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane) max. co 1000 mm
8. Taśma uszczelniająca RIGIPS o szerokości 45-50/70-75/95-100 mm i grubości 3 lub 4 mm z polietylenu spienionego lub o szerokości 50/75/100 mm i grubości min. 10 mm z wełny mineralnej
9. Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO STANDARD lub SUPER
10. Wełna mineralna (Isover AKU-PŁYTA, Isover POLTERM UNI)

Parametry techniczne ścian hybrydowych RIGIPS w systemach: 3.39.011, 3.39.012 i 3.39.013

Tablica nr 4:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.39.011

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa	Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP	
					Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.39.011	2xCW50 w rozstawie max. 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	51	150	szklana lub skalna	50+50	15	nie badano	EI 60	450
		RIGIDUR H 1x10								
		A lub H2 1x12,5	57	155	szklana lub skalna	50+50	15	nie badano	EI 60	450
		RIGIDUR H 1x12,5								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1 x12,5	57	150	skalna	40	100	nie badano	EI 90	450
		RIGIDUR H 1x10								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	61	155	szklana lub skalna	50+50	15	nie badano	EI 90	450
RIGIDUR H 1x12,5										
DF 1x15	65	160	skalna	50	30	nie badano	EI 120	450		
RIGIDUR H 1 x 12,5										

Tablica nr 5:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.39.012

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa	Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP	
					Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.39.012	2xCW75 w rozstawie max. 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	51	200	szklana lub skalna	75+75	15	nie badano	EI 60	550
		RIGIDUR H 1x10								
		A lub H2 1x12,5	57	205	szklana lub skalna	75+75	15	nie badano	EI 60	550
		RIGIDUR H 1x12,5								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	57	200	skalna	40	100	nie badano	EI 90	550
		RIGIDUR H 1x10								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	61	205	szklana lub skalna	75+75	15	nie badano	EI 90	550
RIGIDUR H 1x12,5										
DF 1x15	65	210	skalna	50	30	nie badano	EI 120	550		
RIGIDUR H 1 x 12,5										

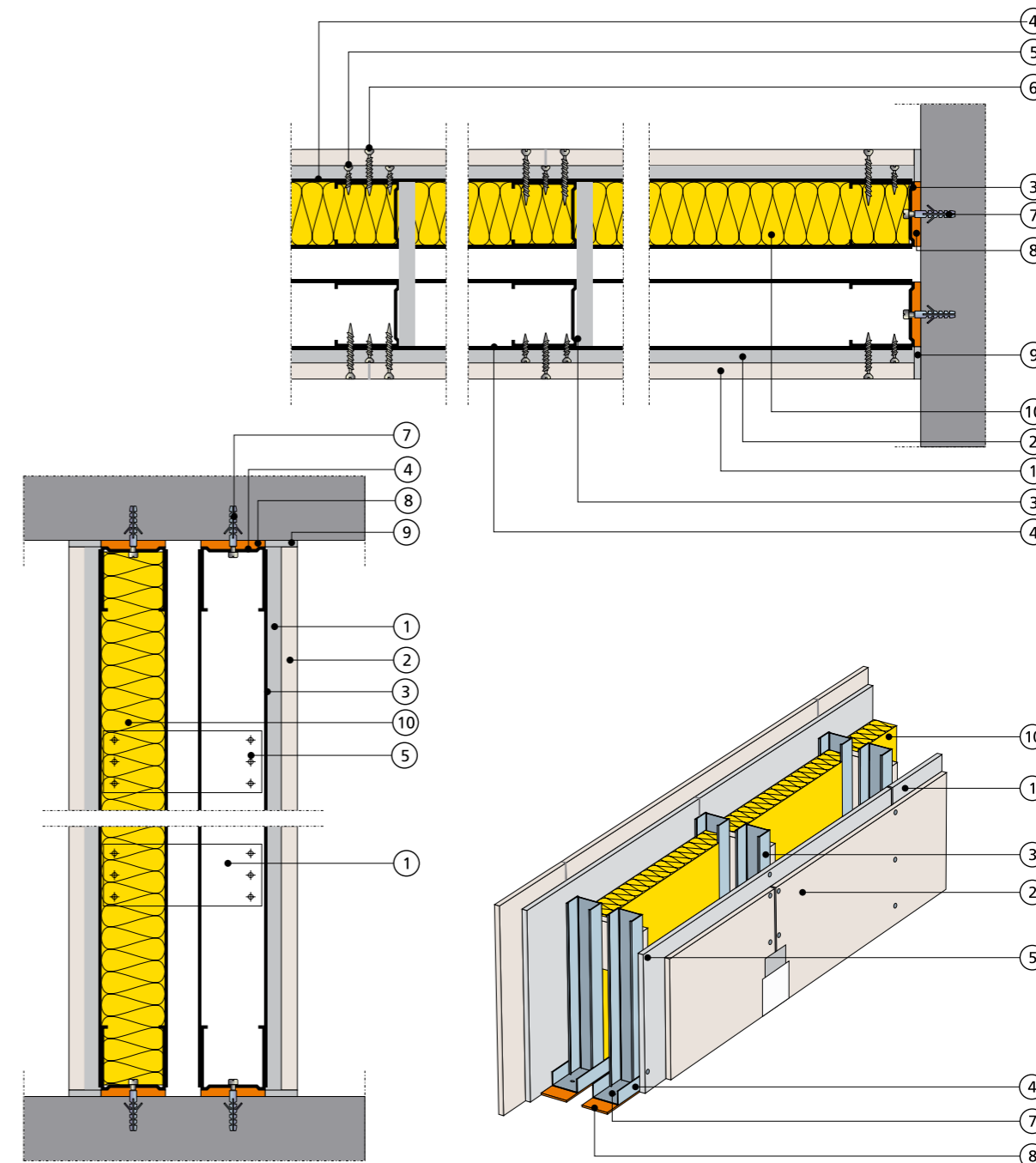
Tablica nr 6:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.39.013

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa	Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP	
					Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.39.013	2xCW100 w rozstawie max. 600 (625) mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	51	250	szklana lub skalna	100+100	15	nie badano	EI 60	650
		RIGIDUR H 1x10								
		A lub H2 1x12,5	57	255	szklana lub skalna	100+100	15	nie badano	EI 60	650
		RIGIDUR H 1x12,5								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	57	250	skalna	40	100	nie badano	EI 90	650
		RIGIDUR H 1x10								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	61	255	szklana lub skalna	100+100	15	nie badano	EI 90	650
RIGIDUR H 1x12,5										
DF 1x15	65	260	skalna	50	30	nie badano	EI 120	650		
RIGIDUR H 1 x 12,5										

Uwagi: • ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt
• dopuszcza się stosowanie zamiennie zamiast płyt typu A lub H2 oraz płyt typu F, DF lub FH2, DFH2

Ściany na podwójnej konstrukcji wsporczej w systemach: 3.39.041, 3.39.042 i 3.39.043



Rys. 3. Ściany działowe RIGIPS. Systemy 3.39.041, 3.39.042, 3.39.043

1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS RIGIMETR
2. Pyta gipsowo-włóknowa RIGIPS RIGIDUR H
3. Profil słupkowy RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL lub STANDARD
4. Profil poziomy RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL lub STANDARD
5. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm

6. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
7. Łączniki mechaniczne (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane) max. co 1000 mm
8. Taśma uszczelniająca RIGIPS o szerokości 45-50/70-75/95-100 mm i grubości 3 lub 4 mm z polietylenu spienionego lub o szerokości 50/75/100 mm i grubości min. 10 mm z wełny mineralnej
9. Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO STANDARD lub SUPER
10. Wełna mineralna (np. Isover AKU-PYTA, Isover POLTERM UNI)

Parametry techniczne ścian hybrydowych RIGIPS w systemach: 3.39.041, 3.39.042 i 3.39.043

Tablica nr 7:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.39.041

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa		Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP		
		Typ/Grubość [mm]	[kg/m ²]			[mm]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]		Minimalna gęstość [kg/m ³]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.39.041	2xCW50 w rozstawie max. 600 (625) mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	51	do 280	szklana lub skalna	50+50	15	nie badano	EI 60	450		
		RIGIDUR H 1x10										
		A lub H2 1x12,5	57	do 280	szklana lub skalna	50+50	15	nie badano	EI 60	450		
		RIGIDUR H 1x12,5										
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	57	do 280	skalna	40	100	nie badano	EI 90	450		
		RIGIDUR H 1x10										
F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	61	do 280	szklana lub skalna	50+50	15	nie badano	EI 90	450				
RIGIDUR H 1x12,5												
DF 1x15	65	do 280	skalna	50	30	nie badano	EI 120	450				
RIGIDUR H 1 x 12,5												

Tablica nr 8:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.39.042

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa		Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP		
		Typ/Grubość [mm]	[kg/m ²]			[mm]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]		Minimalna gęstość [kg/m ³]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.39.042	2xCW75 w rozstawie max. 600 (625) mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	51	do 330	szklana lub skalna	75+75	15	nie badano	EI 60	600		
		RIGIDUR H 1x10										
		A lub H2 1x12,5	57	do 330	szklana lub skalna	75+75	15	nie badano	EI 60	600		
		RIGIDUR H 1x12,5										
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	57	do 330	skalna	40	100	nie badano	EI 90	600		
		RIGIDUR H 1x10										
F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	61	do 330	szklana lub skalna	75+75	15	nie badano	EI 90	600				
RIGIDUR H 1x12,5												
DF 1x15	65	do 330	skalna	50	30	nie badano	EI 120	600				
RIGIDUR H 1 x 12,5												

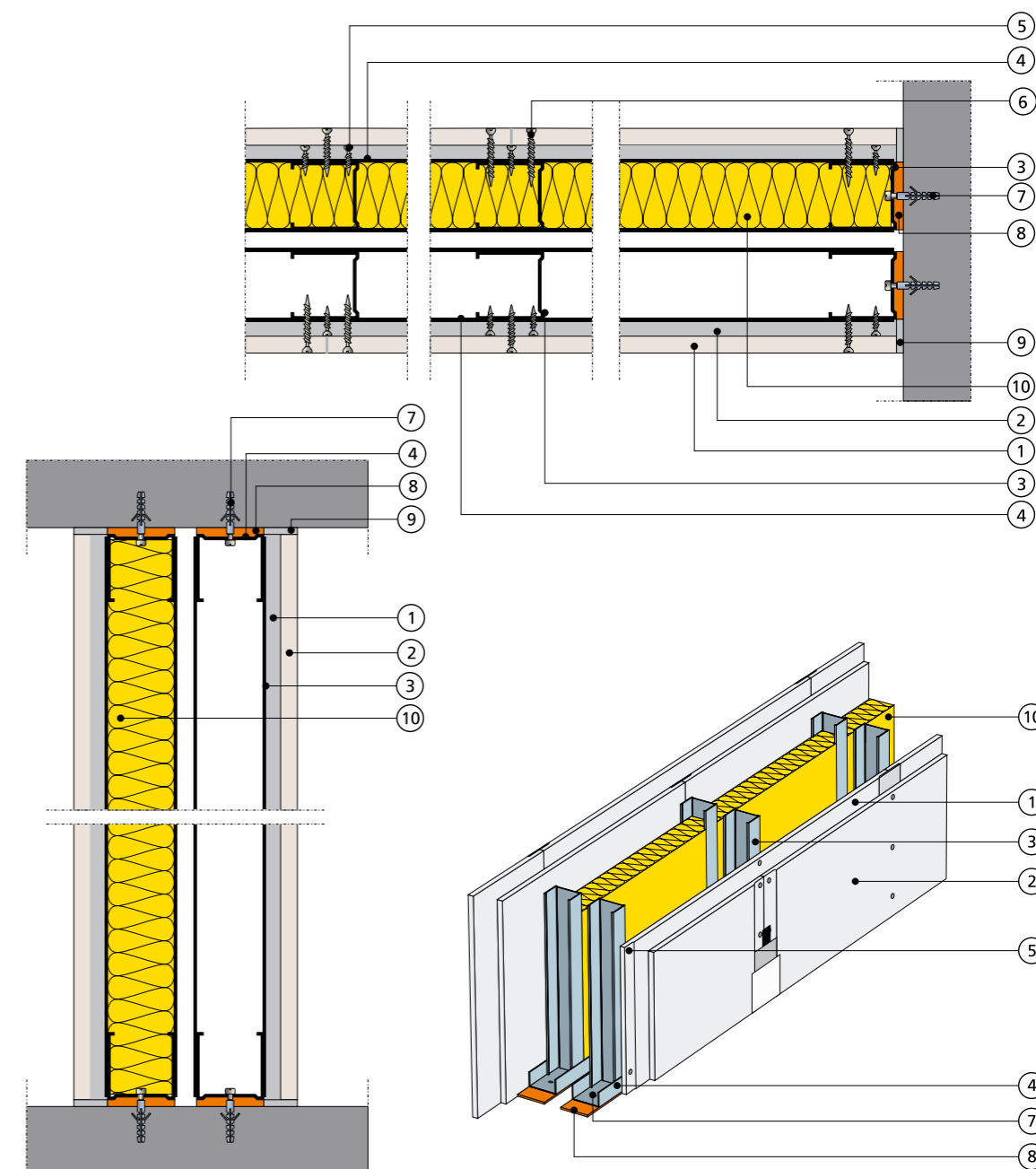
Tablica nr 9:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.39.043

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa		Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP		
		Typ/Grubość [mm]	[kg/m ²]			[mm]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]		Minimalna gęstość [kg/m ³]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.39.043	2xCW100 w rozstawie max. 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	51	do 400	szklana lub skalna	100+100	15	nie badano	EI 60	600		
		RIGIDUR H 1x10										
		A lub H2 1x12,5	57	do 400	szklana lub skalna	100+100	15	nie badano	EI 60	600		
		RIGIDUR H 1x12,5										
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	57	do 400	skalna	40	100	nie badano	EI 90	600		
		RIGIDUR H 1x10										
F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	61	do 400	szklana lub skalna	100+100	15	nie badano	EI 90	600				
RIGIDUR H 1x12,5												
DF 1x15	65	do 400	skalna	50	30	nie badano	EI 120	600				
RIGIDUR H 1 x 12,5												

Uwagi: • ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt
• dopuszcza się stosowanie zamiennie zamiast płyt typu A lub H2 oraz płyt typu F, DF lub FH2, DFH2

Ściany na podwójnej konstrukcji wsporczej w systemach: 3.39.051, 3.39.052 i 3.39.053



Rys. 4. Ściany działowe RIGIPS. Systemy 3.39.051, 3.39.052, 3.39.053

1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS RIGIMETR
2. Pyta gipsowo-włóknowa RIGIPS RIGIDUR H
3. Profil słupkowy RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL lub STANDARD
4. Profil poziomy RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL lub STANDARD
5. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm

6. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
7. Łączniki mechaniczne (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane) max. co 1000 mm
8. Taśma uszczelniająca RIGIPS o szerokości 45-50/70-75/95-100 mm i grubości 3 lub 4 mm z polietylenu spienionego lub o szerokości 50/75/100 mm i grubości min. 10 mm z wełny mineralnej
9. Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO STANDARD lub SUPER
10. Wełna mineralna (np. Isover AKU-PŁYTA, Isover POLTERM UNI)

Parametry techniczne ścian hybrydowych RIGIPS w systemach: 3.39.051, 3.39.052 i 3.39.053

Tablica nr 10:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.39.051

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa	Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP	
					Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.39.051	2xCW50 w rozstawie max. 600 (625) mm (rozsunięte)	A lub H2 1x12,5	51	do 350	szklana lub skalna	50+50	15	nie badano	EI 60	300
		RIGIDUR H 1x10								
		A lub H2 1x12,5	57	do 350	szklana lub skalna	50+50	15	nie badano	EI 60	300
		RIGIDUR H 1x12,5								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	57	do 350	skalna	40	100	nie badano	EI 90	300
		RIGIDUR H 1x10								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	61	do 350	szklana lub skalna	50+50	15	nie badano	EI 90	300
		RIGIDUR H 1x12,5								
DF 1x15	65	do 350	skalna	50	30	nie badano	EI 120	300		
RIGIDUR H 1 x 12,5										

Tablica nr 11:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.39.052

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa	Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP	
					Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.39.052	2xCW75 w rozstawie max. 600 (625) mm (rozsunięte)	A lub H2 1x12,5	51	do 400	szklana lub skalna	75+75	15	nie badano	EI 60	350
		RIGIDUR H 1x10								
		A lub H2 1x12,5	57	do 400	szklana lub skalna	75+75	15	nie badano	EI 60	350
		RIGIDUR H 1x12,5								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	57	do 400	skalna	40	100	nie badano	EI 90	350
		RIGIDUR H 1x10								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	61	do 400	szklana lub skalna	75+75	15	nie badano	EI 90	350
		RIGIDUR H 1x12,5								
DF 1x15	65	do 400	skalna	50	30	nie badano	EI 120	350		
RIGIDUR H 1 x 12,5										

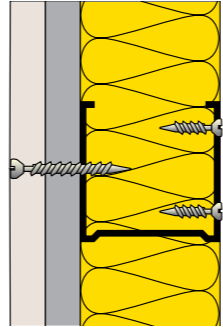
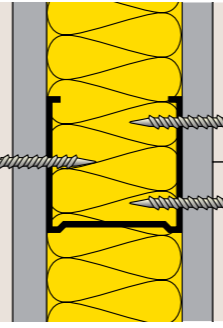
Tablica nr 12:

Dane techniczne dla hybrydowej ściany działowej RIGIPS 3.39.053

Numer Systemu RIGIPS	Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD	Rodzaj poszycia 1 warstwa 2 warstwa	Ciężar ściany [kg/m ²]	Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Izolacyjność dźwiękowa Wg badań niemieckich R _w [dB]	Odporność ogniowa Wg klasyfikacji ogniowej 0785/10/R11NP	
					Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
3.39.053	2xCW100 w rozstawie max. 600 (625) mm (rozsunięte)	A lub H2 1x12,5	51	do 450	szklana lub skalna	100+100	15	nie badano	EI 60	400
		RIGIDUR H 1x10								
		A lub H2 1x12,5	57	do 450	szklana lub skalna	100+100	15	nie badano	EI 60	400
		RIGIDUR H 1x12,5								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	57	do 450	skalna	40	100	nie badano	EI 90	400
		RIGIDUR H 1x10								
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	61	do 450	szklana lub skalna	100+100	15	nie badano	EI 90	400
		RIGIDUR H 1x12,5								
DF 1x15	65	do 450	skalna	50	30	nie badano	EI 120	400		
RIGIDUR H 1 x 12,5										

Uwagi: • ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt
• dopuszcza się stosowanie zamiennie zamiast płyt typu A lub H2 oraz płyt typu F, DF lub FH2, DFH2




Klasyfikacja ścian hybrydowych z uwagi na odporność na uderzenia







Typ ściany	Klasyfikacja odporności na uderzenia wg ETAG 003 (Praca ITB Nr 0785/10/R04NK)					
	Słupki z profili RIGIPS ULTRASTIL	Rozstaw profili słupkowych [mm]	Okładziny z płyt g-k RIGIPS RIGIMETR + płyt g-w RIGIDUR H			
			g-k 1x12,5mm + RIGIDUR H 10mm	g-k 1x12,5mm + RIGIDUR H 12,5mm	g-k 1x12,5 + RIGIDUR H 15mm	g-k 1x15,0mm + RIGIDUR H 10mm
Okładziny ściennie 	CW50	600	III	IV	III	IV
		400	III	IV	III	IV
		300	III	IV	III	IV
	CW75	600	III	IV	III	IV
		400	III	IV	III	IV
		300	III	IV	III	IV
CW100	600	III	IV	III	IV	
	400	III	IV	III	IV	
	300	III	IV	III	IV	
Ściany działowe 	CW50	600	IV	IV	IV	IV
		400	IV	IV	IV	IV
		300	IV	IV	IV	IV
	CW75	600	IV	IV	IV	IV
		400	IV	IV	IV	IV
		300	IV	IV	IV	IV
	CW100	600	IV	IV	IV	IV
		400	IV	IV	IV	IV
		300	IV	IV	IV	IV

Uwagi:

- klasyfikacja dotyczy systemowych, działowych ścian hybrydowych RIGIPS i hybrydowych okładzin ściennych na konstrukcji z usztywnionych profili ryflowanych RIGIPS ULTRASTIL CW i UW o min. grubości nominalnej 0,55 mm lub 0,50 mm z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS RIGIMETR typu: A (GKB); H2(GKBI); DFH2(GKFI); FIRE-Line PLUS typ DF(GKF); FIRE-Line typ F; TERMO-Line typ A oraz pozostałych kombinacji typów A; H (H1; H2 i H3); F; D; R; I oraz E, montowanych w pierwszej warstwie opłytkowania i płyt gipsowo-włóknowych RIGIDUR H w drugiej warstwie opłytkowania
- pozostałe typy ścian, tj. ściany z poszyciem wielowarstwowym (2 płyty RIGIPS RIGIMETR + 1 płyta RIGIDUR H o grubości min. 12,5 mm) lub na podwójnej konstrukcji wsporczej (zdwojone słupki CW lub dwa rzędy profili CW) z okładzinami 1 x RIGIPS RIGIMETR 12,5 mm + RIGIDUR H 12,5 mm, a także ściany wysokie i kinowe mają IV klasę odporności na uderzenia.

Zestaw wyrobów do wykonywania ścian hybrydowych w systemach RIGIPS

					
Płyty gipsowo-kartonowe	Płyty gipsowo-włóknowe	Masa szpachlowa	Taśma spoinowa	Masa szpachlowa wykończająca	Wełna mineralna
Opis produktu					
Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS RIGIMETR 2, F, DF, DF, DFH2 grubość: 12,5; 15 mm szerokość: 1200 mm	Płyty gipsowo-włóknowe RIGIDUR H grubość: 10; 12,5 mm szerokość: 1200, 1145, 1199 mm	Masa szpachlowa VARIO do szpachlowania połączeń płyt Opakowania: 5; 25 kg	Taśma z włókien szklanych lub papierowa do wzmacniania spoin szerokość: 50 mm	Masa szpachlowa wykończeniowa PROFIN MIX lub PROMIX MEGA Opakowania: 15; 25kg	Wełna mineralna ISOVER szklana AKU-PłTYTA o gęstości 15kg/m ³ lub skalna POLTERM UNI o gęstości 30kg/m ³ lub PT 100 o gęstości 100kg/m ³
Dokument odniesienia					
PN-EN 520	PN-EN 15283-2	PN-EN 13963	nie dotyczy	PN-EN 13963	PN EN 13162

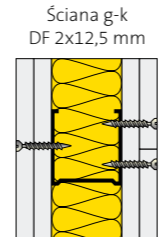
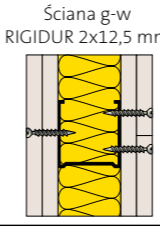
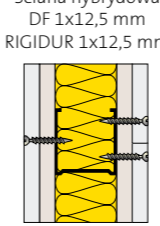
					
Profile	Taśma uszczelniająca	Kotki rozporowe	Dyble stalowe	Wkręty TN	Wkręty
Opis produktu					
Profile ścienne ULTRASTIL lub Standard UW/CW z blachy ocynkowanej 0,55-0,6 mm szerokość: 50/75/100 mm	Taśma uszczelniająca z polietylenu spienionego grubość: 3 mm szerokość: 45/75/95 mm	Kotki rozporowe PCV szybkiego montażu średnica: 6/8 mm długość: 40/60/80 mm	Dyble sufitowe do stosowania w systemach o wymaganej odporności ogniowej średnica: 6 mm długość: 40/60 mm	Wkręty TN do mocowania płyt gipsowo-kartonowych średnica: 3,5 mm długość: 25/35/45/55mm	Wkręty do mocowania płyt gipsowo-włóknowych RIGIDUR średnica: 3,9 mm długość: 29/22/30/35/40 mm
Dokument odniesienia					
PN-EN 14195:2006	nie dotyczy	AT-15-4237/2006	AT-15-7637/2009	AT-15-6842/2005	-

Zapotrzebowanie materiałowe

Materiały potrzebne na wykonanie 1 m² ściany hybrydowej (dane orientacyjne)	Jednostka miary	Ilość
Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS RIGIMETR 12,5 mm lub 15 mm	m ²	2,0
Płyty gipsowo-włóknowe RIGIDUR H 10 mm lub 12,5 mm	m ²	2,0
Profile Rigips ULTRASTIL lub STANDARD UW	mb	0,7/1,4*
Profile RIGIPS ULTRASTIL lub STANDARD CW	mb	1,8/3,6*
Wełna mineralna szklana lub skalna	m ²	1,0/2,0**
Taśma uszczelniająca	mb	1,1
Wkręty do szybkiego montażu RIGIPS TN 25 mm	szt.	8
Wkręty do szybkiego montażu RIGIDUR 35 mm	szt.	24
Kotki rozporowe	szt.	1,5/3,0*
Masa szpachlowa VARIO (fuga)	kg	0,8
Masa wykończeniowa ProMix Mega / ProFin Mix / ProFinish	kg	0,2
Taśma zbrojeniowa (jeśli jest wymagana)	mb	2,9

* w przypadku podwójnej konstrukcji ściany

** w przypadku wypełnienia wełną obu rzędów konstrukcji ścian

Ściana opytowanie	Konstrukcja ściany	Wypełnienie ściany	Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Klasa odporności na uderzenia	Nośność*)	Koszt wykonania 1 m² R+M
 Ściana g-k DF 2x12,5 mm	CW/UW 50	Dowolna grubość 50 mm gęstość min. 15kg/m ³	EI 90	R _w 47dB	III **)	25 kg	100%
 Ściana g-w RIGIDUR 2x12,5 mm	CW/UW 50	Dowolna grubość 50 mm gęstość min. 15kg/m ³	EI 90	R _w 56dB	IV ***)	50 kg	+34%
 Ściana hybrydowa DF 1x12,5 mm RIGIDUR 1x12,5 mm	CW/UW 50	Dowolna grubość 50 mm gęstość min. 15kg/m ³	EI 90	R _w 52dB	IV ***)	45 kg	+17%

Uwagi:

*) obciążenie dla 1 kotka przy odległości zawieszenia od środka ciężkości równej 100 mm (więcej informacji w broszurze „Montaż Systemów Rigips”)

**) do stosowania w: salach lekcyjnych, kawiarniach, restauracjach, stołówkach, czytelnich, recepcjach itp., pomieszczeniach z zamocowanymi na stałe siedzeniami, np. kościoły, teatry, kina, sale wykładowe, sale konferencyjne, sale zgromadzeń, poczekalnie itp., pomieszczeniach bez przeszkód w poruszaniu się ludzi np. sale muzealne, sale wystawowe, korytarze w budynkach publicznych i administracyjnych, hotelach itp. pomieszczeniach przeznaczonych do aktywności, np. sale tańca, sale gimnastyczne, sceny itp., pomieszczeniach handlowych oraz pomieszczeniach magazynowych, bibliotekach itp. (Zgodnie z ETAG 003)

***) do stosowania w pomieszczeniach j.w. oraz w budynkach i domach mieszkalnych, oddziałach szpitalnych, pomieszczeniach biurowych. (Zgodnie z ETAG 003)

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.

Biuro Rigips w Warszawie

ul. Cybernetyki 21, 02-677 Warszawa

Tel. (22) 457 14 57 lub 8

Fax (22) 457 14 55

Biuro Informacji Technicznej: 0 801 328 788

E-mail: doradcytechniczni@saint-gobain.com

www.rigips.pl

październik 2010